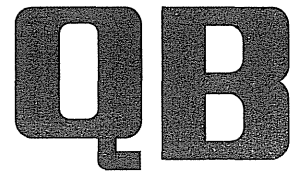


ICS 61.080  
分类号: Y 17  
备案号: 43635-2013



# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4604—2013

---

## 工业用缝纫机 包缝缝纫机机构间隙试验方法

**Industrial sewing machine**  
**Test methods for mechanism clearance of overlock sewing machine**

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC 152）归口。

本标准主要起草单位：西安标准工业股份有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心、上海市缝纫机研究所、浙江新杰克缝纫机股份有限公司、中捷缝纫机股份有限公司、浙江美机缝纫机有限公司、浙江宝石机电股份有限公司、浙江汇宝缝纫机股份有限公司、新通宇缝纫机股份有限公司。

本标准主要起草人：曹奇、王伟刚、吴剑敏、邱卫明、陈栩华、奥智、洪菊琴、陈主锐、林日照。

# 工业用缝纫机 包缝缝纫机机构间隙试验方法

## 1 范围

本标准规定了工业用包缝缝纫机机构间隙的试验装置、试验方法和试验报告。  
本标准适用于工业用包缝缝纫机机构间隙的试验，其他机型可参照执行。

## 2 试验装置

### 2.1 试验平台

平面度0级（精度）平板。

### 2.2 试验仪器与精度

2.2.1 量程为0 N~10 N（0 g~1 000 g）和0 N~15 N（0 g~1 500 g）推拉力计各1个，精度为±3%。

2.2.2 精度为0.01 mm、量程为0 mm~300 mm的高度尺和精度示值为0.002 mm的千分表头。

### 2.3 辅助工具

螺丝刀、固定主轴工具、内六角扳手。

## 3 试验方法

### 3.1 试验机构间隙名称

试验机构间隙名称见表1。

表 1

序号	机构间隙名称	
1	上切刀机构	运动方向间隙
		左右方向间隙
2	针杆机构	运动方向间隙
		径向方向间隙
3	送料机构	运动方向间隙
		抬牙方向间隙
		左右方向间隙
4	差动送料机构	运动方向间隙
		抬牙方向间隙
5	上弯针机构	运动方向间隙
		轴向方向间隙
6	下弯针机构	运动方向间隙
		轴向方向间隙
7	链线弯针机构	运动方向间隙
		轴向方向间隙

注：除表中给出的送料机构外，其他形式送料机构暂不规定。